

Tenax AS 366

Recubrimiento profesional por encima/debajo de la Línea de Flotación para Plataformas o Barcos de Trabajo

Ficha técnica para Recubrimientos según Directriz nº 2216 (edición 1994) de la STG

versión: 10/2011

pág. 1 de 2

fecha de publicación: 05.10.2011



Técnica alemana

0. Nombre del Producto

0.1 nombre del producto:	tenax AS 366 / 6P566-0905
0.2 nombre del endurecedor:	n.a.
0.3 color:	negro
0.4 brillo:	mate

1. Propiedades del Recubrimiento líquido / -mezcla

1.1 tipo de ligante:	resina hidrocarbónica		
1.2 tipo de pigmento:	silicato de magnesio		
1.3 tipo de disolvente:	espíritu blanco (white spirit), solvent nafta		
1.4 relación de mezcla por peso:	n.a.	por volumen:	n.a.
1.5 tiempo útil de empleo (bidón 20l / 23°C):	n.a.		
1.6 tiempo de reacción previa:	n.a.		
1.7 consistencia:	tixotrópica		
1.8 densidad:	aprox. 1,35	[g/ml/20°C]	
1.9 sólidos por peso:	aprox. 75	[%]	
1.10 sólidos por volumen:	aprox. 62	[%]	
1.11 peso de la película seca:	aprox. 0,165	[kg/m ²]	100 µm
1.12 rendimiento teórico (capa recomendada):	6,2	[m ² /l]	100 µm
1.13 punto de inflamación:	aprox. 50	[°C]	
1.14 tiempo de almacenaje mínimo:	12	[meses desde el suministro]	
1.15 temperatura de almacenaje:	+5 ... + 35	[°C]	

2. Idoneidad en el Sistema de Recubrimiento

2.1 ambiente marino / industrial:	si	
2.2 agua salobre / agua de mar:	si	
2.3 agua destilada / condensado:	no	
2.4 agua dulce:	no	
2.5 certificado para agua potable:	n.a.	
2.6 prueba de protección catódica (según reglamento STG-nº 2220)	si	
2.7 resistencia térmica en seco	-20 ... +80	[°C]
resistencia térmica en húmedo:	-20 ... +40	[°C]
2.8 certificado "difícilmente inflamable" de la See-Berufsgenossenschaft nº:	n.a.	

Ya[®]
Ya

**Materiales inteligentes
para la
Construcción**

**Asesoramiento cualificado
a Nivel europeo**

YaYa Materiales, S.L.U. C.I.F. B-38656617 E-38750 El Paso, Cno. de La Era, 16
Tlf.: (+34) 922.485.450 - Fax: 922.486.206 - eMail: info@yaya.es San Miguel de La Palma (TF) - Islas Canarias

Tenax AS 366

Recubrimiento profesional por encima/debajo de la Línea de Flotación para Plataformas o Barcos de Trabajo

Ficha técnica para Recubrimientos según Directriz nº 2216 (edición 1994) de la STG

versión: 10/2011

pág. 2 de 2

fecha de publicación: 05.10.2011

3. Aplicación

- 3.0 en la prefabricación se chorrean todas las superficies hasta el grado de limpieza Sa 2 1/2 y se protegen con una imprimación adecuada
- 3.1 preparación de la superficie (EN ISO 12944-4) mínimo: ST 2 (hand tool cleaning - brocha metálica) para áreas más solicitadas puede ser necesario una preparación más profunda como ST 3 ó SA 1 ó SA 2 ...
- 3.2 temperatura del producto (aplicación): +5 ... +30 [°C]
- 3.3 temperatura de la superficie (aplicación): +5 ... +30 [°C]
- 3.4 humedad relativa (aplicación) 0 ... 90 [%]
- no aplicar por debajo del punto de rocío
observar punto 6.4 de la directriz nº 2215 de la STG
- 3.5 nombre del disolvente apropiado: Epoxi-Verdünnner 809
- 3.6 detalles de la aplicación
- espesor por mano (brocha, rodillo): 65 ... 95 (húmedo) 40 ... 60 (seco) [µm]
- espesor por mano (pistola airless): 95 ... 245 (húmedo) 60 ... 150 (seco) [µm] (boquilla 0,6 mm/150 bar)
- 3.7 tiempo de secado para un espesor seco: 100 [µm]

temperatura	seco al tacto	transitable	compl. endurecido
-5°C			
+1°C			
+5°C	18 horas	36 horas	4 días
+10°C	10 horas	24 horas	3 días
+23°C	6 horas	16 horas	2 días

- 3.8 tiempo de repintado para un espesor seco: 100 [µm]

temperatura	consigo mismo	con	con
-5°C			
+1°C			
+5°C	24 horas ... 3 meses		
+10°C	18 horas ... 3 meses		
+23°C	12 horas ... 3 meses		

4. Observaciones

ninguna

n.a. = no aplicable

Consejos de Seguridad

Recabense instrucciones específicas de las hojas de seguridad.

Ya[®]
Ya

**Materiales inteligentes
para la
Construcción**

**Asesoramiento cualificado
a Nivel europeo**

YaYa Materiales, S.L.U. C.I.F. B-38656617 E-38750 El Paso, Cno. de La Era, 16
Tlf.: (+34) 922.485.450 - Fax: 922.486.206 - eMail: info@yaya.es San Miguel de La Palma (TF) - Islas Canarias