

YaYa.tec® PUR233

Pintura de Poliuretano alifático – acabado satinado Especial Piscinas, Exteriores y Cargas químicas

Campo de aplicación

YaYa.tec® PUR233 se usa como pintura de acabado en ambientes ligeramente agresivos tal como estructuras en alta mar, industrias químicas y petroquímicas, almacenes, talleres y piscinas. Se da en:

- estructuras metálicas (puentes, torres eléctricas), incluso en altamar, limitadamente sumergido (no es antiincrustante), previa imprimación con el superepoxi con polvillo de cerámica **YaYa.tec® CN 200** y - en superficies con restos de herrumbre - con la imprimación anticorrosiva activa bicomponente **Antorit Cinc**
- piscinas domésticas u hoteleras (en soportes minerales como hormigón o mortero previa imprimación con el primer penetrante **YaYa.tec® EH115** + fondo superepoxi **YaYa.tec® CN 200**) donde el agua cumple con la normativa alemana/europea en cuanto al cloro y valor pH; queda expresamente exento el uso en piscinas donde se acondiciona el agua por un sistema eléctrico que produce el ácido hipocloroso (HClO) e introduce así una especie de batería en el agua de la piscina
- estructuras o demás superficies minerales (hormigón, mortero, atesado), previa imprimación de agarre con **YaYa.tec® EH115**
- industria alimenticia (excepto lecherías y queserías o cargas químicas MUY agresivas parecidas)
- pisos en almacenes o talleres con cargas mecánicas moderadas clase III como carros con ruedas de goma blanda (no resistente a cadenas de acero y limitado a ruedas de goma dura como poliamida)
- madera dura con muy poca tendencia a dilatación y muy reducida absorción de agua como se suele utilizar para la construcción de barcos, previa imprimación con **YaYa.tec® EH115**, no sumergido

Propiedades

YaYa.tec® PUR233 es un esmalte de resina de poliuretano bicomponente altamente concentrado (cuerpo sólido: ~66 %) con propiedades destacadas:

- resistente a la intemperie y abrasión moderada
- apto para piscinas con cloro (dentro de los límites de la normativa) y depósitos de agua no potable
- buena flexibilidad
- buen poder de nivelación
- excelente poder cubriente
- muy alta adhesión al soporte (hasta 3,1 N/mm² en el sistema **YaYa.tec® EH115+CN200+PUR233**)
- buena retención de color y brillo (satinado)
- contiene disolventes y por eso no es apto para el contacto con alimentos ni para acuarios
- resistente (en estado endurecido) a salmueras, acideces diluidas y aceites minerales (consultar la lista de resistencias) y resistente a temperaturas hasta 80 °C en seco, en húmedo hasta 60 °C
- completamente estanco contra agua y vapor de agua en estado endurecido (cuidado entonces con presión de vapor de agua trasero en superficies no impermeabilizadas o imprimadas con la imprimación epoxídica **YaYa.tec® EH115** y/o el fondo **YaYa.tec® CN 200**, por ejemplo en caso de solados subterráneos o madera que se puede mojar posteriormente), ver apartado „Aplicación“
- clasificación según UNE-EN 1504-2: revestimiento destinado a producir una capa protectora continua en la superficie del hormigón, principios 1.3 (PI) - 2.2 (MC) - 5.1 (PR) - 6.1 (RC) - 8.2 (IR); valores: resistencia abrasión: perd. < 3000 mg - permeabilidad CO₂: s_D > 50 m - permeabilidad vapor de agua: clase III - absorción capilar: w < 0,1 kg/m² × h^{0,5} - resistencia a tracción: ≥ 2,0 N/mm² - fuego: clase E_{f1}



YaYa®

Materiales inteligentes
para la Construcción

Pinturas náuticas
profesionales

Autómatas SIMATIC S7
Energía solar y eólica

Asesoramiento cualificado
a Nivel alemán



Datos técnicos

YaYa.tec® PUR233 es una pintura / esmalte / recubrimiento bicomponente a base de resina de poliuretano.

Composición:	resina de poliuretano, secante alifático
Relación de componentes:	resina : endurecedor (secante) = 5 : 1 por peso = 4 : 1 por volumen
Peso específico:	1,25 kg/dm ³ (mezcla fresca a 23 °C y 50 % humedad relativa)
Espesor recomendado (por mano):	100 ml/m ² (= 125 g/m ²) en fresco = 66 micras en seco - superficie lisa
Consistencia:	líquida - viscosidad del producto mezclado aprox. 1.200 mPas
Punto de inflamación:	componente A: 27 °C - componente B: 27 °C - mezcla: 27 °C
VOC (Decopaint 2004/42/EG):	< 400 g/litro
Tiempo abierto (50% hum. rel.):	10 °C: 55-70 min. - 20 °C: 35-45 min. - 30 °C: 20-25 min.
Tiempo mín. p. repintar (50% hum. rel.):	10 °C: 26-24 horas - 20 °C: 8-12 horas - 30 °C: 6-8 horas
Tiempo máximo para repintar sin lijar:	2 días en soporte limpio, desempolvado, desengrasado
Temperatura de aplicación:	10 °C ... 30 °C (soporte, material y aire), siempre 3 °C > punto de rocío
Resistencia a la tracción (a 20 °C):	7 días: ≥ 2 N/mm ² según UNE-EN 1504-2
Endurecimiento completo (50% hum. rel.):	10 °C: 10 días - 20 °C: 7 días - 30 °C: 3 días
Presentación:	envases combinados de 6 ó 12 kg - equivalente a 4,6 ó 9,2 l
Declaración mercancía peligrosa:	UN 1263 / 3 / III, WGK 2, limited quantity LQ: 5 l
Rendimiento:	10 m ² /litro = 48 m ² / combinado de 6 kg (1 mano de 100 ml/m ²)
Colores:	RAL

Aplicación

YaYa.tec® PUR233 viene en envases combinados de 6 ó 12 kgs; el envase inferior se utiliza como primer recipiente de mezclar.

1. El soporte se limpia profundamente, sacando todo lo mal adherido, partes sueltas y aquellas sustancias que obstaculizan la adhesión por chorreado de arena, bolas, agua de alta presión o similar hasta llegar a la estructura sana del soporte, que debe tener una resistencia a la tracción $\geq 1,5$ N/mm². Se debe ver y distinguir la estructura de la granulometría del hormigón en su caso; ¡ en caso contrario no habrá suficiente adhesión !
2. Humedad máxima del hormigón: 4 %; protegido contra humedad ascendente (o del trasdos de muros)
3. En caso de no tener hormigón hidrófugo, por ejemplo en el caso de soleras en contacto con la tierra, queda imprescindible imprimir la superficie con la imprimación epoxídica **YaYa.tec® EH115**. Igualmente en casos, donde el hormigón de soporte es muy absorbente.
4. Temperatura de aplicación: aire y soporte 10 - 30 °C (siempre mínimo 3 °C por encima del punto de rocío)
5. La mezcla se prepara mezclando los 2 componentes con una batidora a 400 rpm máximo - 4 minutos mínimo, temperatura mínima de los 2 componentes durante el mezclado: 10 °C - evitar la incorporación de aire utilizando una batidora especial para resinas de alambre INOX redondo, preferiblemente.
6. El producto premezclado se transfiere a un recipiente (por ejemplo un balde) limpio y se mezcla otra vez durante 1 minuto aproximadamente
7. A continuación se da el **YaYa.tec® PUR233** con brocha, rodillo (SIEMPRE con rejilla escurridora) o pistola airless (boquilla 0,3-0,6 mm/120-150 bares), no sobrepasándose del espesor máximo.

Almacenaje y Consejos de Seguridad

YaYa.tec® PUR233 es un producto destinado a aplicadores profesionales únicamente. Se almacena por lo menos 12 meses en embalaje original, en lugar frío (5-20°C) y en envases herméticamente cerrados.

Frases de seguridad de los componentes A+B no mezclados:

Comp. A - Resina: R10 - R20/21 - R37/38 - R43 - R51/52/53 - R65/66/67 - S3 - S9 - S36/37 - S61 - H226 - H304 - H312 - H315 - H332 - H335 - H336 - H411

Comp. B - Endurecedor: R10 - R20/21 - R23 - R36/37/38 - R42/43 - S36/37 - H226 - H312 - H315 - H317 - H319 - H331 - H332 - H334 - H335

Recabense instrucciones específicas y explicaciones en forma verbal de las frases R-S-H de las hojas de seguridad.

YaYa[®]

Materiales inteligentes
para la Construcción

Pinturas náuticas
profesionales

Autómatas SIMATIC S7
Energía solar y eólica

Asesoramiento cualificado
a Nivel alemán

