

# weber.fug 873

## Mortero para rejuntar de altas Resistencias + muy alta Impermeabilidad

### Campos de aplicación

**weber.fug 873** se usa para la realización de juntas de altas resistencias químicas y mecánicas en baños, baños turcos, cocinas, balcones, terrazas, azoteas, paseos, zonas urbanas, completamente resistente al tráfico moderado en zonas peatonales.

Rejuntado de todo tipo de cerámica: azulejos, baldosas, cerámica, barro cocido, mosaico, baldosín catalán, bicocción, gres rústico, gres esmaltado, gres porcelánico, lasjas, piedra natural y artificial.

En exteriores e interiores, incluso en zonas siempre húmedas o sumergidas, especial piscinas.

Para aplicaciones horizontales y verticales: consistencia según dosificación del agua para amasar.

Muy alto rango de la anchura de la junta: 3...15 mm  
colores disponibles: gris medio

### Propiedades

**weber.fug 873** es un mortero para rejuntar a base de cementos especiales de alta calidad, áridos selectos y pigmentos resistentes a los rayos UV. **Fabricante: Saint Gobain Weber Alemania marca Deitermann.**

**weber.fug 873** brinda las ventajas:

- ◆ admite la limpieza con hidrolimpiadores hasta 150 °C y 100 bares
- ◆ altamente resistente a la abrasión según la norma UNE-EN 13888
- ◆ absorción de agua reducida según la norma UNE-EN 13888
- ◆ resiste al agua a presión (hasta 50 m de altura en depósitos)
- ◆ muy alta resistencia a la compresión, como hormigón = muy alta transitabilidad
- ◆ muy poca retracción
- ◆ alta adhesión a los cantos de la junta
- ◆ antimoho por ser muy alcalino
- ◆ se endurece muy rápidamente: transitable a las 4 horas (a 23 °C y 50 % H.R.)
- ◆ resistente a las heladas (hasta -20°C) y ciclos hielo/deshielo
- ◆ resistente a temperaturas altas (hasta +70°C)
- ◆ resistente a los rayos ultravioleta
- ◆ se trabaja muy fácil y suave
- ◆ fácil de limpiar
- ◆ certificado alemán KSW + KTW para el contacto directo con agua potable
- ◆ apto para acuarios

**weber.fug 873** no es apto para:

- ◆ aplicaciones sumergidas donde la dureza del agua está por debajo de 5º dureza alemana (extracción de iones y consecuente "disolución" del mortero)
- ◆ piedra natural muy delicada como mármol blanco
- ◆ zonas con muy alta carga química, especialmente ácidos concentrados como ácido fosfórico >1% o ácido fórmico o acético >0,5%, ácido láctico >1% o ácido sulfúrico >1%, pero sí en zonas de ácidos diluidos o entornos salados o en queserías (suero): ver la tabla de resistencias químicas

Técnica alemana



Mortero de rejunte  
conforme UNE-EN 13888

CG2 W Ar

## Características técnicas

**weber.fug 873** es altamente resistente frente a solicitaciones químicas y mecánicas.

tabla de resistencias

	<b>weber.fug 873</b>	<b>weber.color premium</b>	
resistencia a entornos ácidos:	> 4,5		[pH]
resistencia en sumersión a aguas pobre en iones:	> 5		[dureza alemana]
densidad en polvo:	aprox. 1120	1100-1300	[kg/m <sup>3</sup> ]
densidad en masa:	1400-1600	1400-1600	[kg/m <sup>3</sup> ]
densidad endurecido:	1350-1550	1350-1550	[kg/m <sup>3</sup> ]
retracción:	≤ 1,5	≤ 3	[mm/m]
resistencia a la flexotracción en seco:	aprox. 5,0	≥ 2,5	[MPa]
resistencia a la flexotracción tras ciclos hielo/deshielo:	aprox. 4,0	≥ 2,5	[MPa]
resistencia a la compresión en seco:	aprox. 50	≥ 15	[MPa]
resistencia a la compresión tras ciclos hielo/deshielo:	aprox. 65	≥ 15	[MPa]
resistencia a la abrasión:	aprox. 500	≤ 1000	[mm <sup>3</sup> ]
absorción de agua después de 30 min.:	aprox. 2,7	≤ 2	[g]
absorción de agua después de 240 min.:	aprox. 6,0	≤ 5	[g]
resistencia a las temperaturas:	-20...+70	-20...+100	[°C]
resistencia al agua clorada (según norma para agua en piscinas):	alta	alta	
resistencia a NaOH 10 g/l:	alta	alta	
resistencia a Lejía NaClO:	alta	alta	
resistencia al ácido láctico 5%:	baja	media	
resistencia al suero	alta	?	
resistencia al ácido clorhídrico HCl 5%:	baja	baja	
resistencia a gasolina, gasoil y diesel bio	alta	?	
resistencia al aceite hidráulico o de terpentina	alta	?	

## Aplicación

La junta debe estar firme, vacía, limpia y exento de partes sueltas. Hay que sacar cualquier sustancia que pudiera perjudicar la adhesión, como desencofrante, gasoil, grasas, pinturas.

Soportes metálicos (perfiles de dilatación para juntas de movimiento) se impriman con **YaYa.tec EH115** + arena de cuarzo. Consultar con nuestro dept. técnico.

Hay que mezclar el contenido de la bolsa mediante un taladro-agitador con agua limpia (velocidad aprox. 500 rpm) hasta obtener una masa homogénea. La pasta obtenida se da con una llana de caucho en la junta, rellenando la completamente hasta abajo (pre-llenado). A los pocos minutos, se da otra pequeña cantidad del **weber.fug 873** en la junta para llenarla hasta la altura deseada y se consigue el acabado y pre-limpieza por movimientos diagonales de la llana de caucho. Cuando el material de rejunte empieza a endurecerse, se moja ligeramente la superficie entera (baldosas + juntas) y se limpia y da forma final a la junta mediante una esponja de latex.

### 5,0 - 5,5 l de agua limpia por 25 kg del polvo

Rango de temperatura de aplicación: +5...+30 °C

**terminantemente prohibido durante el rejuntado: insolación directa y/o viento fuerte**

Tiempo de aplicación después de preparar la mezcla (vida o "pot life"): aprox. 30 minutos  
 Tiempo máximo de limpieza: 10...30 minutos  
 Transitabilidad después de: 4 horas  
 Solicitación mecánica después de: 3 días  
 Completamente endurecido después de: 7 días

**Rendimiento aprox. 10 metros lineales por kg (junta de 5 mm de ancho x 10 mm de profundidad)**

**siempre imprescindible: un curado adecuado con agua para evitar que se quemé la junta !!!**

## Almacenaje

6 meses en embalaje original cerrado al abrigo de la humedad y de las heladas.



**Materiales inteligentes  
para la Construcción  
Pinturas náuticas  
profesionales**

**Asesoramiento cualificado  
a Nivel europeo**



YaYa Materiales, S.L.U. C.I.F. B-38656617 E-38750 El Paso, Cno. de La Era, 16  
 Tlf.: (+34) 922.485.450 - Fax: 922.486.206 - eMail: info@yaya.es San Miguel de La Palma (TF) - Islas Canarias